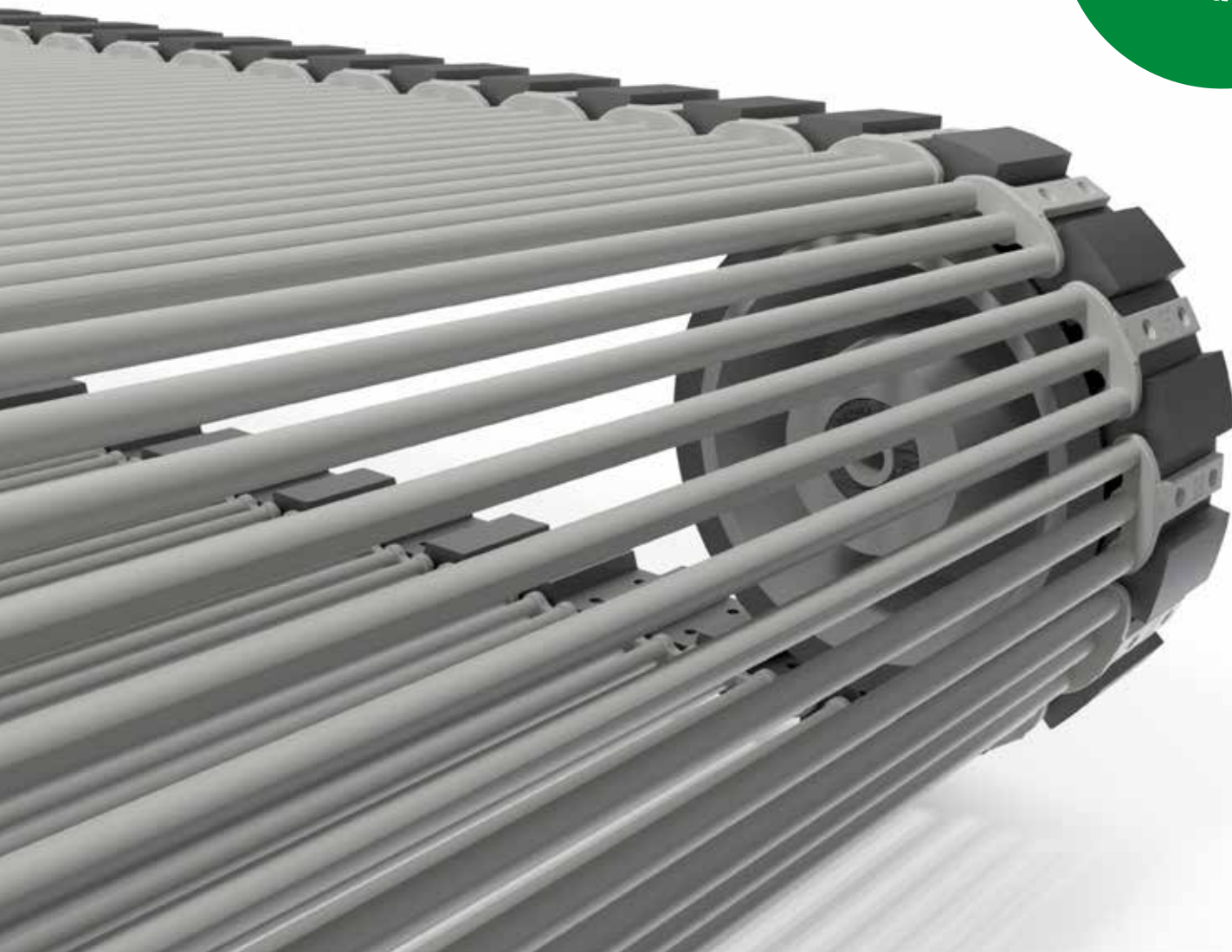


Aste triple rivettate

Nessuno stress, usa la nostra asta tripla!

**Maggiore
durata
assicurata!**



Il prodotto può rimanere incastrato tra due barre mentre il nastro gira intorno alla puleggia di ritorno. A parte questo, la cinghia di trazione di un nastro a barre doppie si consuma più rapidamente a causa della rigidità della rivettatura ad un passo minore. Le aste triple garantiscono una maggiore durata delle cinghie e una luce libera fra le barre assolutamente costante.



La barra tripla garantisce una maggiore durata del nastro e una luce libera costante fra le barre. La barra tripla conferisce una migliore flessibilità alla cinghia la quale permette una maggiore durata. I nastri a tripla barra offrono vantaggi in molte applicazioni diverse, ad esempio il lavaggio, lo smistamento e il trasporto di ortaggi, bulbi di fiori e conchiglie. La luce libera costante delle barre triple elimina la necessità di scegliere un passo minore per compensare l'aumento della loro distanza quando il nastro gira attorno ai rulli di ritorno ed evitare perdite o ritorno di prodotto.

La nostra barra tripla brevettata è lo sviluppo delle barre doppie esistenti (sia saldate che serrate meccanicamente in una boccola). La barra tripla può essere utilizzata in applicazioni in cui è importante una luce libera fra di esse costante (a volte di minima dimensione); l'uso in combinazione con cinghie di trazione a doppia camma ridurrà significativamente l'usura dei rivetti di fissaggio.

Le barre triple non sono saldate o pressate in boccole ma forzate e forgiate in una staffa rivettata sulla cinghia. Broekema si occupa di tecnologia di forgiatura sin dagli anni '50 e, grazie a questi anni di esperienza, è riuscita a produrre una barra tripla rivettata. La tecnica di forgiatura all'avanguardia di Broekema consente di inserire tre barre in una staffa preformata. La staffa assicura che le tre barre siano posizionate sulla linea neutra della cinghia, senza bisogno di saldature. La saldatura ha lo svantaggio che le proprietà dell'acciaio sono influenzate negativamente dall'uso del calore. Quando si forgia a freddo l'acciaio, invece, la durezza aumenta a causa dell'energia richiesta per la sua deformazione.

L'uso di barre triple presenta una serie di vantaggi rispetto al nastro con barre doppie saldate o alle tradizionali barre doppie pressate nella boccola.

- Maggiore durata della cinghia: poiché viene utilizzato



un nastro a passo (molto) più grande, ci sono molti meno rivetti nella cinghia con il risultato che la cinghia gira molto più agevolmente e senza sollecitazioni. Ciò garantisce una maggiore durata della cinghia.

- Minore usura dei rulli e delle aste: a differenza delle barre doppie, la barra tripla ha un normale stelo di fissaggio stretto e può quindi essere utilizzata in combinazione con una cinghia a camme doppie.
- Prevenire sprechi e contaminazioni nella macchina; la luce libera fra le barre è molto costante, anche in corrispondenza dei rulli di ritorno o dei pignoni di trascinamento. Meno prodotto si incastrerà tra le barre, meno ne verrà riportato indietro sul nastro.

I nastri a barra tripla si sono dimostrati validi nelle condizioni più estreme, già da diversi anni.

Per ulteriori informazioni e prezzi, contattaci o controlla il nostro sito web.